

KAMIOKA

高品質
高精度
高信賴性

KAMIOKA

您最信賴的加工製造夥伴

黃永發實業股份有限公司

台中市神岡區昌平路五段119號

電話：+886-4-2562-6192

傳真：+886-4-2561-0913

E-mail: hk.ccr@msa.hinet.net

www.kamiokacnc.com

本型錄的技術規格與文句說明乃印製當時的最新產品信息，有關產品外觀、色彩、功能、配備、規格與型號，會隨著技術進步精進發展。黃永發實業股份有限公司保留更改的權利，恕不另行通知。

© 2014 KAMIOKA CORPORATION 與KAMIOKA 是黃永發實業股份有限公司在台灣及其他國家的註冊商標版權所有。



立式綜合加工中心機

VMC-800

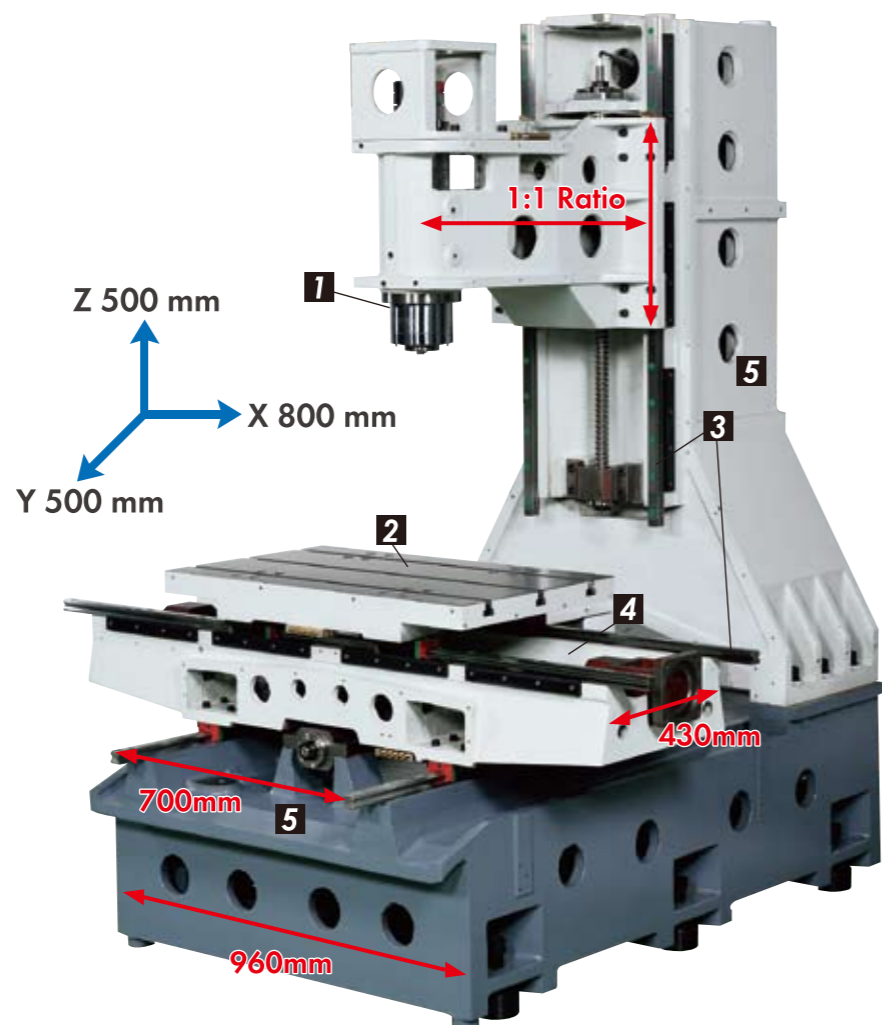
VMC-1000

LG-2500



VMC-800

高性能立式加工中心機



KAMIOKA設計之高精度主軸

高轉速/高剛性/低震動/
優化的軸承跨距/浮動打刀機構/
BT40 轉速10,000rpm 直結式高速主軸，
結構簡單，散熱性佳，嚴苛的選材與組
裝品質，耐用且可靠性高。

- 1 主軸頭部之高度和喉深比例趨近1:1，展現獨特的徑向與軸向切削阻抗能力。
- 2 高剛性輕量化移動件結構設計，確保工作台與鞍座荷重時，仍可維持高加減速切削性能。
- 3 三軸線軌使用重負荷型加長加寬之滑塊，可承受更大的動態扭矩與負荷剛性。
- 4 大尺寸滾珠螺桿採用斜角滾珠軸承固定，比一般機型具有更高的剛性與穩定性。
- 5 大跨距盒型底座堅若磐石，A 字型立柱設計更有效分散刀庫重量與頭部切削的軸向及徑向受力。

這是一台最高性價比的加工中心機

本機精巧緊湊的機身設計下卻能創造出極大的加工範圍與令人驚豔的動態性能，有效因應生產線有限空間下的最適化安排。此外，該機器的三軸動作迅速、精準，搭配轉速10,000rpm/BT40 的直結式主軸、高效率的刀臂式 24 支換刀機構、符合人體工學的操作面板與工作台高度、明亮的LED工作燈、油水分離機等配備均滿足機械操作者的切身需求，非常適合各式零件生產或模具製造等廣泛應用。

切削性能表

	面銼 S45C鋼材 材料移除率	135 cc/min.		端銼 鋁材 材料移除率	120 cc/min.		攻牙 S45C鋼材 攻牙尺寸	M16		鑽孔 鋁材 切削外徑	35 mm
刀具尺寸	Ø80		刀具尺寸	Ø30		刀具尺寸	M16		刀具尺寸	Ø35	
主軸轉速	1,200 rpm		主軸轉速	4,500 rpm		主軸轉速	300 rpm		主軸轉速	1,200 rpm	
進給速率	750 mm/min.		進給速率	2,000 mm/min.		進給速率	600 mm/min.		進給速率	180 mm/min.	
切削寬度	60 mm		切削寬度	2 mm		切削寬度			切削寬度		
切削深度	3 mm		切削深度	30 mm		切削深度			切削深度		



規格表	單位	高性能立式加工機 VMC-800			
工作台	工作台尺寸	mm	inch	800x480	31.5x18.9
	T型槽 (截距x寬度x數量)	160x18mmx3T			
	最大負載重量	kg	lbs	500	1,100
行程	X/Y/Z	mm	inch	800/500/500	31.5/19.7/19.7
	主軸鼻端至工作台面	mm	inch	120~620	4.7~24.4
主軸	最高轉速	BT40, 直結式 10,000			
	馬達功率	KW	HP	7.5/11 發那科	10/15 發那科
進給	X/Y/Z快速進給	m/min	ipm	30/30/24	1,181/1,181/945
	刀具型式/容量	BT40, 刀臂式 24支			
刀庫	最大刀徑x刀長	mm	inch	ø75x250	ø3x9.8
	最大刀具重量	kg	lbs	7	15.4
一般資訊	機械尺寸 (長x寬x高)	mm	inch	2,650x2,200x2,550	104x87x100
	機械重量	kg	lbs	4,000	8,800

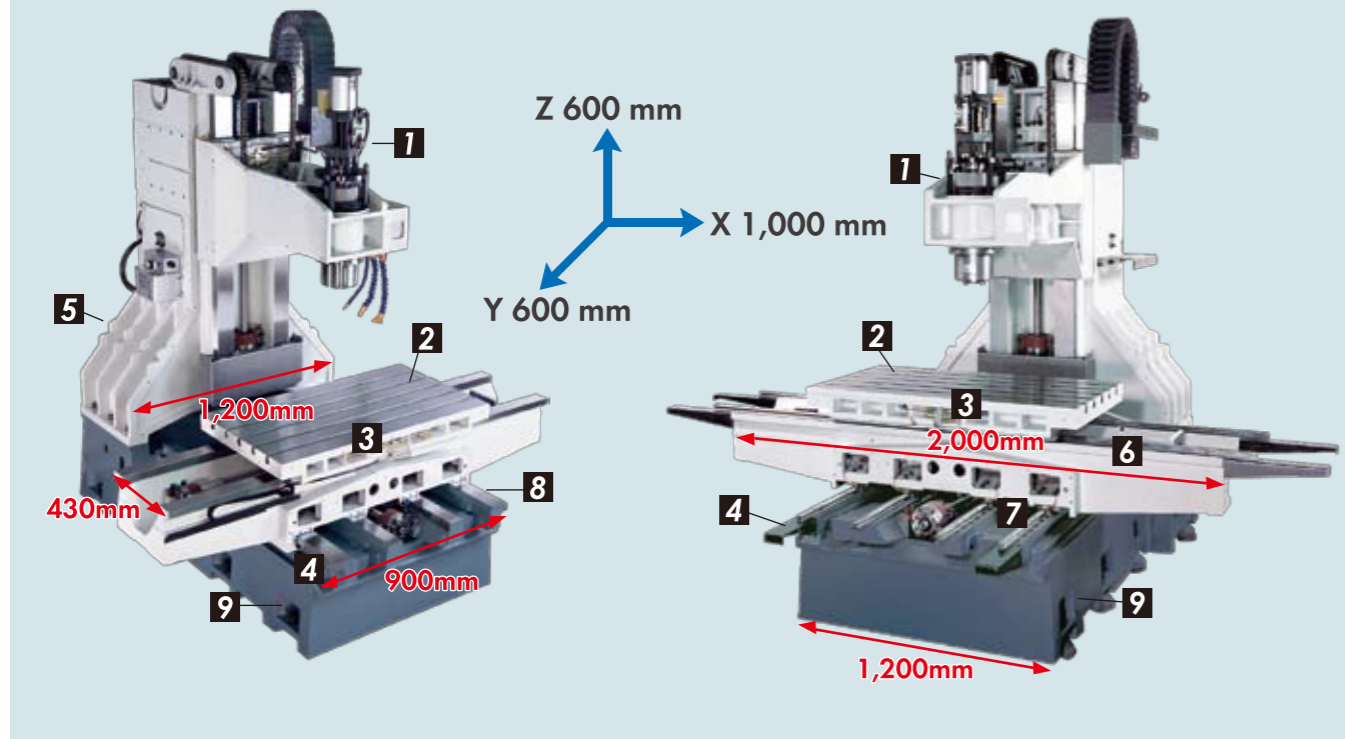
標準配件

- 全罩式鈹金
- 切削冷卻單元
- 自動潤滑系統
- 主軸錐孔吹氣與外部吹氣
- 主軸油冷機
- 熱交換器
- 圓盤式油水分離機
- 主軸環噴
- 浮動打刀
- 螺旋式排屑機與鐵屑車
- 水槍
- LED工作燈與三色警示燈
- 調整螺絲及水平墊塊
- 手輪
- 工具箱及調整工具
- 機械使用手冊及電器手冊
- 正常使用下機械保固一年

VMC-1000

高剛性立式加工中心機

堅若磐石的高剛性結構設計



三軸硬軌結構

X, Y 線軌與Z 硬軌結構

高剛性高精度的設計堪稱業界經典一米機型之一

- 1 BT40 轉速10,000rpm 主軸含浮動打刀系統，確保軸承精度與延長使用壽命。
- 2 1,100x600 mm 寬廣的工作空間設計，可搭配第四軸或治具，滿足不同加工需求。
- 3 中央潤滑系統與脫壓式配油器使軸向作動期間能均勻注油。
- 4 硬軌機型鞍座底部支撐達900mm，確保機台於加工時的動態剛性與穩定性。
- 5 大跨距之A型立柱與加強肋完美符合黃金比例結構，有效提昇切削時的阻抗能力。
- 6 線軌機型鞍座與工作間為六點全支撐設計，並使用加長加寬重負荷型滑塊。
- 7 鞍座與底座間為八點全支撐設計，同樣也使用加長加寬重負荷型滑塊。
- 8 堅如磐石的大跨距盒型底座寬度達1,200mm，搭配加大的Y軸四軌滑道完整支撐長達2,000mm的U型鞍座，展現最極致的剛性能力。
- 9 8組調整螺絲與水平墊塊能有效吸收強力切削下所產生的應力作用，確保加工的動態精度。



高精度雙螺帽滾珠螺桿

三軸採C3級雙螺帽滾珠螺桿並做預拉(外徑40mm，導程12mm)，在高速進給時能確保切削剛性與定位的可靠性。

切削性能表

面銑 S45C鋼材 材料移除率	端銑 鋁材 材料移除率	攻牙 S45C鋼材 攻牙尺寸	鑽孔 鋁材 切削外徑
153 cc/min.	120 cc/min.	M20	40 mm
刀具尺寸: Ø80 主軸轉速: 1,200 rpm 進給速率: 850 mm/min. 切削寬度: 60 mm 切削深度: 3 mm	刀具尺寸: Ø30 主軸轉速: 4,500 rpm 進給速率: 2,000 mm/min. 切削寬度: 2 mm 切削深度: 30 mm	刀具尺寸: M20 主軸轉速: 200 rpm 進給速率: 500 mm/min.	刀具尺寸: Ø40 主軸轉速: 1,200 rpm 進給速率: 180 mm/min.



規格表	單位	高剛性立式加工機 VMC-1000			
工作台	工作台尺寸	mm	inch	1,100x600	43.3x23.6
	T型槽 (截距x寬度x數量)	100x18mmx5T			
	最大負載重量	kg	lbs	900	1,980
行程	X/Y/Z	mm	inch	1,000/600/600	39.4/23.6/23.6
	主軸鼻端至工作台面	mm	inch	90~690	3.5~27.2
主軸	最高轉速	rpm	BT40, 齒形皮帶 10,000		
	馬達功率	KW	HP	7.5/11	10/15
進給	X/Y/Z快速進給	m/min	ipm	線軌24/24/18	945/945/709
		硬軌20/20/15	788/788/591		
刀庫	刀具型式/容量	BT40, 斗笠式16支 或 刀臂式24支			
	最大刀徑x刀長	mm	inch	ø75x250	ø3x9.8
	最大刀具重量	kg	lbs	7	15.4
一般資訊	機械尺寸 (長x寬x高)	mm	inch	3,000x2,615x2,535	118x103x100
	機械重量	kg	lbs	6,350	13,970

標準配件

- 全罩式鈹金
- 切削冷卻單元
- 自動潤滑系統
- 主軸錐孔吹氣與外部吹氣
- 主軸油冷機
- 熱交換器
- 圓盤式油水分離機
- 主軸環噴
- 浮動打刀
- 螺旋式排屑機與鐵屑車
- Z軸機械式配重塊
- 水槍
- LED 工作燈與三色警示燈
- 調整螺絲及水平墊塊
- 手輪
- 工具箱及調整工具
- 機械使用手冊及電器手冊
- 正常使用下機械保固一年

LG-2500

創新天車結構-動柱式門型加工中心機

Watch Us On
YouTube



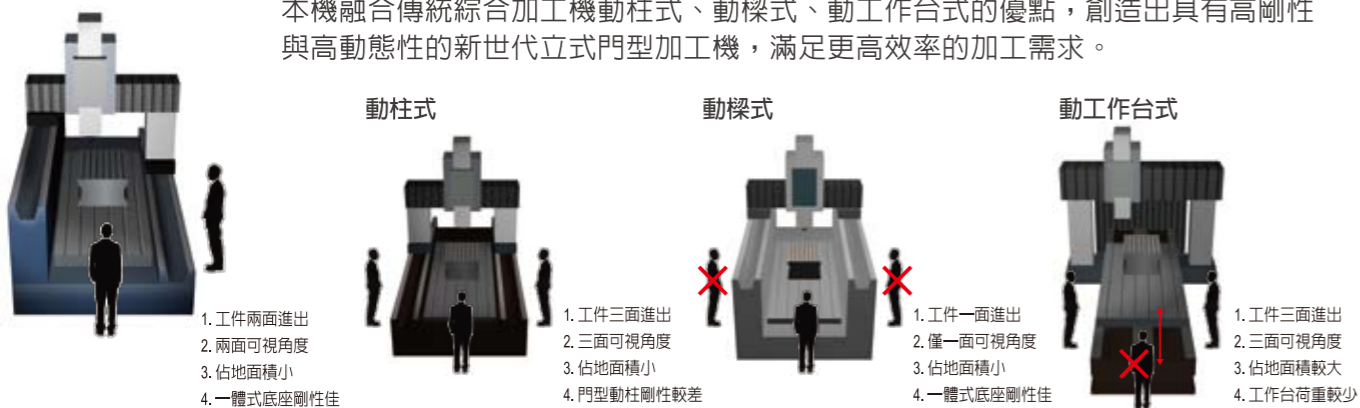
本機獲有兩項新型專利，
兼具重切削與高速高精度加工
的特點，可應用於模具、航太、
汽車零組件等產業應用。

- 1** 一體成型的L型底座與動柱式設計，減少佔地面積及提升上下工件的便利性。
- 2** 荷重達9噸、2,400x1,100 mm 超大工作台滿足中型零組件及模具加工的需求。
- 3** X軸採用9個滑塊，跨距加長，Y軸為滾柱線軌，並同樣加大跨距，在切削時更為穩固。
- 4** Z軸為80mm大尺寸硬軌結構，雙斜楔設計，切削時更為穩固。
- 5** 22/30kW 主軸馬達搭配BT50 轉速8,000rpm 的高剛性直結式主軸。
- 6** 門柱間跨距1.5 米與優化的門型結構。

透過優化的門型結構達成革新的加工空間運用

本機融合傳統綜合加工機動柱式、動樑式、動工作台式的優點，創造出具有高剛性與高動態性的新世代立式門型加工機，滿足更高效率的加工需求。

創新結構 LG-2500



切削性能表

面銑 S45C鋼材 材料移除率	端銑 S45C鋼材 材料移除率	攻牙 S45C鋼材 攻牙尺寸	鑽孔 鋁材 切削外徑
630 cc/min.	308 cc/min.	M24	40 mm
刀具尺寸: Ø80 主軸轉速: 1,200 rpm 進給速率: 2,000 mm/min. 切削寬度: 70 mm 切削深度: 4.5 mm	刀具尺寸: Ø20 主軸轉速: 4,500 rpm 進給速率: 2,200 mm/min. 切削寬度: 7 mm 切削深度: 20 mm	刀具尺寸: M24 主軸轉速: 100 rpm 進給速率: 300 mm/min.	刀具尺寸: Ø40 主軸轉速: 1,200 rpm 進給速率: 240 mm/min.

LG-2500的優勢：

- 更少的佔地面積
- 更強的結構設計
- 更快的加工效率



規格表	單位	動柱式門型加工機 LG-2500			
工作台	工作台尺寸	mm	inch	2,400x1,100	94.5x43.3
	T型槽 (截距x寬度x數量)	170x22mmx7T			
行程	最大負載荷重	kg	lbs	9,000	19,800
	X/Y/Z	mm	inch	2,500/1,150/620	98.4/45.3/24.4
	主軸鼻端至工作台面	mm	inch	150~770	6~30.3
主軸	立柱間距離	mm	inch	1,500	59
	最高轉速	rpm	BT50, 直結式 8,000		
進給	馬達功率	KW	HP	22/30 西門子	29/40 西門子
	X/Y/Z快速進給	m/min	ipm	20/20/15	787/787/591
刀庫	刀具型式/容量	Tool BT50, 傘型 30支			
	最大刀徑x刀長	mm	inch	ø110x300	ø4.3x11.8
	最大刀具重量	kg	lbs	15	33
一般資訊	機械尺寸 (長x寬x高)	mm	inch	7,000x4,150x3,200	276x163x126
	機械重量	kg	lbs	18,000	39,600

標準配件

- 半罩式鍍金
- 切削冷卻單元
- 自動潤滑系統
- 主軸錐孔吹氣與外部吹氣
- 主軸油冷機
- 熱交換器
- 圓盤式油水分離機
- 鏈條式排屑機
- Z軸油壓配重
- LED工作燈與三色警示燈
- 調整螺絲及水平墊塊
- 手輪
- 工具箱及調整工具
- 機械使用手冊及電器手冊
- 正常使用下機械保固一年